



گروت سیمانی

ARMA GROUT G2

ARMA GROUT G2 روان ملاتی آماده مصرف بر پایه سیمان می باشد که با استفاده از پودرهای میکرونیزه دانه بندی شده و افزودنی های خاص فرموله و تولید می گردد. پودر گروت با افزودن آب به سیالیت، پیوستگی و همگنی مناسبی رسیده و تبدیل به ملاتی پراستحکام، بدون انقباض و با انبساط کنترل شده می گردد. این محصول به دلیل دارا بودن مقاومت مکانیکی بالا در سنین مختلف و کارپذیری مناسب، کاربرد گسترده ای در نصب و ثابت سازی ماشین آلات فوق سنگین، تقویت پی و فونداسیون و کف سازی های حجیم در پروژه هایی نظیر صنایع فلزی، پالایشگاه ها، بارانداز و اسکله و ساختمان های اسکلت فلزی یافته است.

استاندارد ها

این افزودنی بر اساس استاندارد های ذیل قابل ارزیابی می باشد:

ASTM C1107 (grade C)
ASTM C827
ASTM C109
ASTM C78

ویژگی ها و مزایا

- بدون انقباض (non - shrink) و دارای افزایش حجم کنترل شده
- دارای تراکم زیاد و مقاومت مکانیکی بالا در سنین اولیه و نهایی
- راحتی در اجرا به دلیل کارپذیری فوق العاده و زمان استفاده مناسب
- دارای سیالیت بالا بدون آب انداختگی و مقاوم در برابر سیکل های انقباض و انبساط

- قابلیت اجرا تا ضخامت ۱۰ میلیمتر در یک مرحله (ضخامت های بیشتر با گرید (G2-B) امکان پذیر خواهد بود)
- فاقد سنگدانه های آهنی و یون کلر
- مقاوم در برابر نفوذ آب و عوامل جوی
- قابل ارائه در گرید های مختلف از جمله تیپ (I)G2-A، تیپ (II)G2-B، تیپ (III)G2-C، گرید دریایی (Off-Shore) و واترپروف (WP)

موارد کاربرد

- گروت ریزی زیر صفحه ستون ها (Base plates)
- نصب فونداسیون یا شاسی ماشین آلات سنگین و صنعتی از جمله توربین، ژنراتور و دستگاه های دارای لرزش
- تسطیح، ترمیم و اجرای پوشش سخت کف سالنهای صنعتی، پارکینگها و اسکله ها
- تزریق و پرکردن حفره ها، شکاف ها و گودال ها
- گروت ریزی پایه پل ها، ریل جرتقیل ها و دکل های برق
- نصب دیوارهای پیش ساخته، ستون، دکل و اجزای ساختمان
- گروت ریزی سکوهای دریایی در زیر آب دریا و اقیانوس (گرید Off-Shore)
- ماهیچه کشی زوایای قائم و پر کردن میان بولت ها در مخازن بتنی (گرید WP)

مقدار مصرف

هر کیسه ۲۵ کیلوگرمی از پودر ARMA GROUT را با ۳ الی ۴ لیتر آب (با توجه به گرید محصول، دمای محیط و مصالح و سیالیت مورد نظر) توسط میکسر با دور پائین مخلوط کرده تا مخلوط گروت یکنواخت و





پودر	حالت فیزیکی
طوسی	رنگ
۰,۰۵±۰,۲۵ g/cm ³	وزن مخصوص پودر خشک
کمتر از ۰,۱%	مقدار کلراید
۱۲٪ الی ۱۶٪	نسبت آب مصرفی به پودر در گریدهای G2
۱۵ الی ۳۰ دقیقه (با توجه به دما و رطوبت محیط)	حداکثر زمان اجرا پس از ساخت گروت
بیش از ۰,۰۵%	حالت خمیری
کمتر از ۱,۵%	سخت شده
MPa ۳۰	۱ روز
MPa ۳۹	۳ روز
MPa ۵۲	۷ روز
MPa ۶۰	۲۸ روز
MPa ۸	۲۸ روز
۲۴ ساعت	زمان رسیدن به مقاومت اولیه
کمتر از ۰,۰۱%	آب انداختگی (ASTM C920)

مناسب بدست آید. این مقدار جهت پر کردن حدود 13 لیتر از حجم کفایت می کند. به عبارت دیگر جهت گروتینگ هر متر مکعب در حدود ۲۰۰۰ کیلوگرم پودر گروت لازم است.

روش مصرف

سطح زیرکار بایستی تمیز، خشک و فاقد قطعات سست، رنگ، غبار و چربی باشد. شستشو و مرطوب نمودن سطوح با آب سرد و تمیز از ۶ الی ۲۴ ساعت قبل از گروت ریزی توصیه می گردد. قبل از ریختن گروت، آب اضافی از سطح جمع شده و گروت مورد نظر طبق دستور مصرف تهیه می گردد. گروت آماده شده بایستی همگن، روان و بدون آب افتادگی باشد. درجه حرارت مناسب جهت تهیه و استفاده از گروت ۱۰ الی ۳۰ درجه سانتیگراد می باشد. توجه: در زمان ریختن گروت باید زاویه مناسب ریزش جهت حرکت بدون مانع و پیوسته گروت حفظ شده تا از ایجاد حبابهای هوا جلوگیری شود. کیورینگ گروت اجرا شده از اهمیت ویژه ای برخوردار است و سطح آن باید توسط گونی خیس و یا مواد کیورینگ بتن حداقل ۷ روز و حداکثر تا ۲۸ روز حفاظت شود.

مشخصات فیزیکی و شیمیایی





ملاحظات

مدت نگه داری: یکسال در بسته بندی اولیه
شرایط نگه داری: در انبار به دور از رطوبت، یخبندان و تابش مستقیم نور خورشید
انبارداری: حداکثر ۵ کیسه محصول روی هم در یک ستون چیده شوند
بهترین دمای نگه داری: ۱۰+ الی ۳۰+ درجه سانتیگراد
نوع بسته بندی: کیسه های پلاستیکی ۲۵ کیلوگرمی

حفاظت و ایمنی

این محصول در محدوده مواد خطرناک و مضر برای سلامتی و محیط زیست قرار ندارد با این وجود به هیچ عنوان نباید بلعیده شود یا با چشم تماس داشته باشد. در صورت برخورد اتفاقی با پوست یا چشم باید فوراً با آب شیرین فراوان شسته شود. در صورت بلعیده شدن فوراً به پزشک مراجعه شود. این ماده آتش زا نیست.

