



- کارپذیری و زمان خشک شدن مناسب
- غیر سمی و بدون اثر سوء بر آب آشامیدنی

#### موارد کاربرد

- درزبندی کلیه سازه‌های بتنی و سطوح آسفالت
- آب بندی درزهای افقی و عمودی انبساطی و اجرایی در کانال‌های آبرسانی و منابع آبی (گرید PS)
- حفاظت و پوشش درزها در محیط‌های خورنده پالایشگاه، پتروشیمی و ... (گرید FR)
- پرکردن ترک‌های سطحی و درزهای ایجاد شده در آسفالت خیابان‌ها و جاده‌ها
- آب بندی دور لوله‌ها و دریچه‌های فلزی در مخازن و حوضچه‌ها

#### مقدار مصرف

مقدار مصرف دقیق محصول بسته به اعوجاج، عرض و عمق درزهای مورد اجرا متفاوت می‌باشد. لیکن به صورت کلی جهت پر کردن هر دسیمتر مکعب درز، در حدود ۱/۲۵ الی ۱/۳۵ کیلوگرم ماستیک گرم ریز BITU-HOT مورد نیاز است.

#### روش مصرف

سطح زیر کار باید تمیز، خشک و عاری از هرگونه گرد و غبار و چربی و مواد نفتی بوده و قطعات سست و لق بایستی کاملاً از سطح جدا شود. قبل از اجرا کلیه درزها را با استفاده از هوای فشرده خشک پاک کنید. مقدار مورد نیاز ماستیک را در داخل حمام روغن (دو جداره) ریخته و با حرارت غیرمستقیم در محدوده دمای ۱۶۰ الی ۱۸۰ درجه سانتیگراد گرم کرده تا کاملاً روان و جاری شود. سپس با وسیله مناسب آن را داخل درزها بریزید. رعایت دمای مناسب جهت ذوب ماستیک بسیار مهم است چون دمای پایین موجب کارپذیری نامناسب و کاهش چسبندگی شده و دمای زیاد موجب سوختن رزین‌های مخصوص و کاهش خاصیت کشسانی ماستیک خواهد شد.

## ماستیک قیری گرم اجرا

### BITU-HOT

ماستیک قیری گرم اجرا یکی از انواع درزگیرهای الاستیک است که به صورت تک جزئی بر پایه قیر اصلاح شده با رابر (لاستیک)، پلیمر و رزین‌های سینتتیک تولید و عرضه می‌گردد و پس از گرم شدن (تا حد روانی) به منظور پر کردن درزهای انبساطی، انقطاعی و اجرایی مورد استفاده قرار می‌گیرد. BITU-HOT دارای قابلیت پرکنندگی مناسب و چسبندگی زیادی به انواع سطوح بتنی، چوبی و آهنی می‌باشد. همچنین پس از اجرا دارای خاصیت ارتجاعی زیاد و مقاومت بالایی در برابر نفوذ رطوبت، آب دریا، فاضلاب و شرایط جوی بوده و دوام بیشتری نسبت به نوع قیری سرد اجرا دارد. این ماستیک در دو گرید پلیمری (PS) جهت درز سازه‌های آبی و ضدحلال (FR) جهت سطوح در معرض مواد خورنده تولید و عرضه می‌گردد.

#### استاندارد ها

این محصول بر اساس استانداردهای ذیل قابل ارزیابی می‌باشد:

ASTM D1190

ASTM D6690-15

ASTM D5329-09

#### ویژگی ها و مزایا

- دارای خاصیت ارتجاعی (Elongation) زیاد متناسب با انبساط و انقباض درزها
- چسبندگی زیاد به بتن و سایر مصالح
- حفظ خاصیت انعطاف پذیری در تغییرات دمایی شدید
- مقاوم در مقابل رطوبت، آب و سیالات تحت فشار (گرید PS)
- مقاوم در برابر ریزش حلال‌های نفتی و مواد شیمیایی خورنده (گرید FR)





شیمیایی از ماسک، دستکش و عینک ایمنی استفاده نمایید.

این ماده به هیچ عنوان نباید بلعیده شود یا با چشم تماس داشته باشد و در صورت بلعیده شدن فوراً به پزشک مراجعه شود. لطفاً به برگه اطلاعات ایمنی (MSDS) مراجعه شود.

توجه: هر چه میزان ماستیک درون ظرف دو جداره (حمام) کمتر باشد، زودتر ذوب می گردد. می توانید با استفاده از یک ملاقه فلزی، سیال ذوب شده در قسمت بالای حمام را برداشته و درون درزها بریزید. نحوه استفاده از گرید ضدحلال و پلیمری مشابه می باشد. در صورتیکه در زیر درزهای انبساطی از فوم های پلی اتیلنی (Joint Filler) استفاده می کنید، دقت نمایید که از نوع نسوز (مقاوم به حرارت) استفاده گردد.

### مشخصات فیزیکی و شیمیایی

|                    |  |
|--------------------|--|
| حالت فیزیکی        | جامد لاستیکی                                   |
| رنگ                | مشکی قیری                                      |
| وزن مخصوص          | $1.01 \pm 0.02 \text{ g/cm}^3$                 |
| زمان خشک شدن نهایی | ۱۶ الی ۲۴ ساعت بسته به ضخامت، دما و رطوبت محیط |
| درصد افزایش طول    | ۲۵۰ الی ۳۵۰ درصد                               |
| دمای مناسب اجرا    | ۵ الی ۳۵ درجه سانتی گراد                       |
| دمای سرویس         | -۱۰ الی +۸۰ درجه سانتی گراد                    |
| حداکثر دمای مجاز   | ۱۹۰ درجه سانتی گراد                            |
| یون کلر            | ندارد  |

### ملاحظات

مدت نگهداری: شش ماه در بسته بندی اولیه  
شرایط نگهداری: ظرف در بسته و دور از رطوبت، یخبندان و تابش مستقیم نور خورشید  
بهترین دمای نگهداری: ۵ تا ۳۵ + درجه سانتیگراد  
نوع بسته بندی: حلب فلزی ۲۰ کیلوگرمی

### حفاظت و ایمنی

این ماده در محدوده مواد خطر ساز و مضر برای سلامتی قرار ندارد لیکن در حالت مایع آب را آلوده می کند. لذا مقادیر اضافی را در آب یا خاک نریزید. این محصول در فضای بسته و بدون تهویه استفاده نشود. از به کار بردن حرارت مستقیم اکیداً خودداری شود. توصیه می گردد در هنگام کار کردن با هرگونه ماده

