



- مخازن نگهداری مواد نفتی، روغنی، شیمیایی و سوختی
- حفاظت سطوح در برابر ریزش مواد شیمیایی مانند اتاق های باتری
- حفاظت مکانیکی و رنگ آمیزی سطوح دیوار در کارخانجات و محیط های صنعتی
- پوشش آنتی باکتریال و بدون درز در سطوح بهداشتی، غذایی، اداری و تجاری

مقدار مصرف

مقدار مصرف به ضخامت نهایی رنگ و وزن مخصوص رنگ بستگی دارد. با توجه به کاربری نهایی، ضخامت فیلم خشک ۲۰۰ تا ۱۰۰۰ میکرون برای این رنگ قابل اجرا است و میزان مصرف آن بین ۳۰۰ تا ۱۴۰۰ گرم در متر مربع متغیر می باشد.

جهت پایداری در مقابل مواد شیمیایی خورنده حداقل ضخامت فیلم خشک ۶۰۰ میکرون (حداقل دو مرحله اجرایی) پیشنهاد می گردد و میزان مصرف آن حدود ۹۰۰ الی ۱۰۰۰ گرم در هر متر مربع می باشد.

روش ساخت و اجرا

الف. آماده سازی سطوح

تمامی سطوح قبل از اجرا باید تمیز شده و از هرگونه پوشش قبلی، رنگ، غبار، چربی و آلودگی پاک گردند و رطوبت سطحی نداشته باشند. قبل از اعمال رنگ تمام سطوح باید مطابق با استانداردهای ISO 8504 و DIN 1402 آماده سازی شوند و چربی سطوح به روش حلال شویی مطابق با استاندارد SSPC- SP1 پاک گردند. برای دوام بیشتر پوشش، عملیات آماده سازی می تواند از طریق سند بلاست طبق استاندارد ISO 8501-1 و تا درجه SA 2 ½ انجام گیرد.

جهت سطوح بتنی، سپری شدن دوره کیورینگ بتن به مدت ۲۸ روز و حصول اطمینان از مقاومت های مکانیکی و پیوستگی بتن قبل از پوشش دهی الزامی است و رطوبت موجود در بتن بایستی کمتر از ۴٪

رنگ اپوکسی (پوشش محافظتی)

ARMA COAT EP-420

این محصول نوعی پوشش بدون حلال (Solvent free) بر پایه رزین اپوکسی می باشد که دارای چسبندگی مناسب و مقاومت مکانیکی و شیمیایی بسیار عالی بوده و به منظور حفاظت سطوح بتنی و فلزی در برابر شرایط جوی، محیط های خورنده دریایی و شیمیایی و سایش استفاده می گردد. ARMA COAT EP-420 با توجه به ضخامت اجرا، نوع کاربری، استحکام مکانیکی و مقاومت شیمیایی در برابر مواد خورنده متنوع، در گریدهای مختلف از جمله آمین، آمین، سیکلو آلیفاتیک، آروماتیک و فنولیک تولید و عرضه می شود.

ویژگی ها و مزایا

- چسبندگی مناسب به بستر فلزی، بتنی و سایر مصالح ساختمانی
- مقاومت مکانیکی عالی در برابر بارگذاری، سایش و فرسایش
- مقاوم در برابر یون کلر و املاح موجود در آب دریا
- مقاوم در برابر اسید و قلیا (جهت اطلاع از نوع اسید و قلیا با واحد فنی و مهندسی ارتباط حاصل نمایید.)
- آنتی باکتریال، غیر سمی و قابل استفاده در محیط های بهداشتی
- یکنواخت، بدون حلال و مشکلات ناشی از تبخیر آن
- ایجاد سطح نفوذ ناپذیر و بدون درز
- دوام بالا

موارد کاربرد

- کوتینگ محافظتی در محیط های پالایشگاهی، پتروشیمی و نیروگاهی
- پوشش داخلی یا خارجی مخازن بتنی و فلزی و خطوط لوله





باشد. در غیر این صورت زمان کاربری به شدت کوتاه خواهد بود.

ج. تجهیزات اجرا

اسپری ایرلس	فشار نازل حداقل ۱۴۰ بار ، قطر نازل ۰/۵ میلیمتر
غلتک	۷۵ الی ۱۰۰ میکرون فیلم خشک در هر لایه
قلم مو	۸۵ الی ۱۱۰ میکرون فیلم خشک در هر لایه

د. روش و الزامات اجرایی

رنگ اپوکسی ARMA COAT EP-420 را می توانید به وسیله اسپری ایرلس یا غلتک و قلم مو اجرا نمایید. بهتر است این رنگ در دو لایه اجرا گردد زمان اجرای لایه دوم باید مطابق با پنجره زمانی اجرای بین لایه ها باشد. در صورتی که بین دو مرحله (لایه اجرایی) بیش از زمان ذکر شده فاصله باشد، سطح لایه اول باید آماده سازی شود. هنگامی که سرعت باد بیشتر از ۷ متر بر ثانیه است از اجرای رنگ خودداری نمایید. هنگامی که دمای سطح کمتر از ۱۰ یا بیش از ۳۵ درجه سانتیگراد است از اجرای رنگ خودداری نمایید.

باشد. تمام سطوح باید تمیز و خشک بوده و تمام نواحی تخریب شده یا ترک های سطح باید به وسیله ARMA POX P3 پر شود. زبری سطح بتن (CSP) جهت اجرا می تواند بین درجه ۳ تا ۵ باشد. دمای مناسب برای آماده سازی سطوح ۵ الی ۳۵ درجه سانتیگراد بوده و رطوبت نسبی نباید بیشتر از ۸۵٪ باشد.

ب. روش ساخت محصول

ابتدا جزء A را به خوبی در زیر میکسر مخلوط نمایید. سپس جزء B را بر حسب نسبت اختلاط وزنی به آن اضافه کرده و به مدت ۳ دقیقه مخلوط نمایید. جهت اختلاط از همزن های برقی با دور پایین (با حداکثر سرعت ۴۰۰ دور در دقیقه) استفاده گردد تا از ورود هوا به درون مخلوط جلوگیری کند. پس از اتمام کامل مخلوط کردن اجزاء عملیات اجرایی صورت می پذیرد و نیازی به زمان دادن به مخلوط نیست. مخلوط باید در زمان کاربری (POT LIFE) ذکر شده اجرا گردد. گرمازا بودن واکنش سخت شدن اپوکسی ممکن است باعث بالا رفتن دمای رنگ موجود در سطل شود که سبب از دست رفتن کارایی رنگ می شود. برای جلوگیری از این امر مخلوط را در ظروف کم عمق بریزید و یا در همان دقایق ابتدایی اجرای پوشش را آغاز نمایید. درآب و هوای گرم دمای مواد قبل از مخلوط نمودن باید حداکثر ۲۵ درجه سانتیگراد

زمان خشک شدن

دما (سانتیگراد)	قابل لمس	سخت شدن	اجرای لایه بعد در حداقل	اجرای لایه بعد در حداکثر	خشک شدن کامل
۱۵-۲۰	۹-۸ ساعت	۴۸-۴۵ ساعت	۳۲-۲۴ ساعت	۳ روز	۱۳ روز
۳۰-۲۰	۶-۴ ساعت	۳۷-۳۴ ساعت	۲۴-۱۸ ساعت	۲ روز	۷ روز
۴۰-۳۰	۴-۲ ساعت	۲۷-۲۴ ساعت	۱۸-۱۲ ساعت	۱ روز	۴ روز

مدت زمان خشک شدن به ضخامت پوشش بستگی دارد و اطلاعات فوق بر اساس ضخامت فیلم خشک ارائه شده است.





زمان کاربری

دمای رنگ در هنگام اختلاط بر زمان کاربری تاثیر مستقیم داشته و اطلاعات فوق در شرایط دمایی استاندارد ارائه شده است.

۴۰-۳۵	۲۵-۲۰	۲۰-۱۵	دمای پوشش (سانتیگراد)
۲۰-۱۰	۵۵-۲۵	۹۰-۶۰	زمان کاربری (دقیقه)

مشخصات فیزیکی و شیمیایی

حالت فیزیکی	مایع ویسکوز
فام رنگ	بر حسب سفارش
نسبت ترکیب اجزا (وزنی A:B)	۱:۴
وزن مخصوص (gr/cm ³)	۱/۵ + ۰/۱۰
درصد جامد حجمی	۹۸ + ۲
ضخامت فیلم خشک پیشنهادی	۱۰۰۰ الی ۲۰۰
دمای محیط جهت اجرا (سانتیگراد)	۳۰-۱۰
دمای زیرآیند جهت اجرا (سانتیگراد)	۳۰-۱۰
چسبندگی به بتن	۲/۵-۳ (N/mm ²)
حداکثر رطوبت نسبی مجاز (درصد)	۷۰

جوشکاری، کشیدن سیگار و روشن نمودن شعله در محیط اجرا ممنوع می باشد. از تنفس غبار مواد خودداری فرمایید.

از تماس مواد با پوست بدن جلوگیری به عمل آورید. مهمترین خطر مرتبط با استفاده دائمی از اپوکسی، حساس شدگی نسبت به هاردنر است؛ که در طول زمان ممکن است منجر به واکنش‌های آلرژیک شود. در صورت تماس با پوست، آنرا به وسیله حلال های نفتی پاک کرده و پس از خشک نمودن با پارچه تمیز با آب و صابون شستشو دهید. در زمان اجرا از عینک و دستکش استفاده نمایید. در صورت بلعیده شدن فوراً به پزشک مراجعه شود.

مقاومت شیمیایی

جهت اطلاع از مقاومت شیمیایی پوشش ARMA COAT EP-420 در مقابل نوع اسید و قلیا مورد نظر لطفاً با واحد فنی و مهندسی تماس حاصل نمایید.

ملاحظات

مدت نگهداری: یک سال در بسته بندی اولیه
شرایط نگهداری: ظرف در بسته، و دور از رطوبت، یخبندان و تابش مستقیم نور خورشید
بهترین دمای نگهداری: ۱۰+ تا ۳۰+ درجه سانتیگراد
نوع بسته بندی: جزء A: سطل ۲۰ کیلوگرمی جزء B: سطل ۴ کیلوگرمی

حفاظت و ایمنی

این محصول قابل اشتعال می باشد. باید از گرما و شعله مستقیم دور نگه داشته شود. از ماسک و تجهیزات ضد انفجار استفاده شود. محیط اجرا باید دارای سیستم تهویه مناسب باشد و هرگونه جرقه،

