



- مقاوم در برابر حرارت
- مقاوم در برابر روغن‌ها

موارد کاربرد

- کوتینگ محافظتی در محیط‌های پالایشگاهی، پتروشیمی و نیروگاهی
- پوشش داخلی یا خارجی مخازن فلزی و خطوط لوله
- مخازن نگهداری مواد نفتی، روغنی، شیمیایی و سوختی
- پوشش سطوحی که به طور مداوم در مجاورت حرارت و مواد اسیدی قرار دارند

مقدار مصرف

مقدار مصرف به ضخامت نهایی رنگ و وزن مخصوص رنگ بستگی دارد. با توجه به کاربری نهایی، ضخامت فیلم خشک ۲۰۰ تا ۱۰۰۰ میکرون برای این رنگ قابل اجرا است و میزان مصرف آن بین ۳۰۰ تا ۱۴۰۰ گرم متر مربع متغیر می‌باشد.

جهت پایداری در مقابل مواد شیمیایی خورنده حداقل ضخامت فیلم خشک ۶۰۰ میکرون (حداقل دو مرحله اجرایی) پیشنهاد می‌گردد و میزان مصرف آن حدود ۹۰۰ الی ۱۰۰۰ گرم در هر متر مربع می‌باشد.

روش ساخت و اجرا

الف. آماده سازی سطوح

تمامی سطوح قبل از اجرا باید تمیز شده و از هرگونه پوشش قبلی، رنگ، غبار، چربی و آلودگی پاک گردند و رطوبت سطحی نداشته باشند. قبل از اعمال رنگ تمام سطوح باید مطابق با استانداردهای ISO 8504 و DIN 1402 آماده سازی شوند و چربی سطوح به روش حلال شویی مطابق با استاندارد SSPC- SP1 پاک گردند. برای دوام بیشتر پوشش، عملیات آماده سازی می‌تواند از طریق سند بلاست طبق استاندارد ISO 8501-1 و تا درجه SA 2 1/2 انجام گیرد.

رنگ اپوکسی ضد اسید فنولیک حرارتی (پوشش محافظتی)

ARMA COAT EP-460

ARMA COAT EP-460 رنگ اپوکسی فنولیک ضد اسید با مقاومت حرارتی بالا می‌باشد که شامل ترکیب دو جزئی از رزین اپوکسی فنولیک و هاردنر ضد اسید است. این محصول با تشکیل لایه ای سخت روی سطح مورد نظر، مقاومت حرارتی آن را تا ۲۰۰ درجه سانتیگراد افزایش می‌دهد. ARMA COAT EP-460 مقاومت مناسبی در مقابل مواد شیمیایی و اسیدها دارد که این محصول را برای سطوحی که هم تحت حرارت بالا و هم در تماس با اسیدها قرار دارند مناسب می‌سازد. این محصول در برابر نیروهای مکانیکی، رطوبت و روغن‌ها نیز مقاومت خوبی دارد.

استاندارد ها

این افزودنی بر اساس استاندارد های ذیل قابل ارزیابی می‌باشد:

- ASTM D1763
- ASTM D4142 – 89
- ASTM D4613-86
- ASTM D4639-86
- ASTM D4640-86

ویژگی ها و مزایا

- چسبندگی مناسب به بستر فلزی، بتنی و سایر مصالح ساختمانی
- مقاومت مکانیکی عالی در برابر بارگذاری، سایش و فرسایش
- مقاوم در برابر اسید و قلیا (جهت اطلاع از نوع اسید و قلیا با واحد فنی و مهندسی ارتباط حاصل نمایید).
- ایجاد سطح نفوذ ناپذیر و بدون درز
- دوام بالا
- مقاومت در برابر رطوبت





قلم مو	۸۵ الی ۱۱۰ میکرون فیلم خشک در هر لایه
--------	---------------------------------------

د. روش و الزامات اجرایی

رنگ اپوکسی ARMA COAT EP-460 را می توانید به وسیله اسپری ایرلس یا غلتک و قلم مو اجرا نمایید. بهتر است این رنگ در دو لایه اجرا گردد زمان اجرای لایه دوم باید مطابق با پنجره زمانی اجرای بین لایه ها باشد. در صورتی که بین دو مرحله (لایه اجرایی) بیش از زمان ذکر شده فاصله باشد، سطح لایه اول باید آماده سازی شود.

هنگامی که سرعت باد بیشتر از ۷ متر بر ثانیه است از اجرای رنگ خودداری نمایید. هنگامی که دمای سطح کمتر از ۱۰ یا بیش از ۳۵ درجه سانتیگراد است از اجرای رنگ خودداری نمایید.

زمان خشک شدن

دما (سانتیگراد)	قابل لمس	سخت شدن	اجرای لایه بعد در حداقل	اجرای لایه بعد در حداکثر	خشک شدن کامل
۱۵-۲۰	۴۵-۴۵	۴۸-۴۵	۲۴-۳	۳ روز	۱۳ روز
۳۰-۲۰	۳۴-۳۴	۳۷-۳۴	۲۴-۱۸	۲ روز	۷ روز
۴۰-۳۰	۲۴-۲۴	۲۷-۲۴	۱۲-۱۸	۱ روز	۴ روز

مدت زمان خشک شدن به ضخامت پوشش بستگی دارد و اطلاعات فوق بر اساس ضخامت فیلم خشک ارائه شده است.

زمان کاربری

دمای پوشش (سانتیگراد)	۲۰-۱۵	۲۵-۲۰	۴۰-۳۵
-----------------------	-------	-------	-------

جهت سطوح بتنی، سپری شدن دوره کیورینگ بتن به مدت ۲۸ روز و حصول اطمینان از مقاومت های مکانیکی و پیوستگی بتن قبل از پوشش دهی الزامی است و رطوبت موجود در بتن بایستی کمتر از ۴٪ باشد. تمام سطوح باید تمیز و خشک بوده و تمام نواحی تخریب شده یا ترک های سطح باید به وسیله ARMA POX P3 پر شود. زبری سطح بتن (CSP) جهت اجرا می تواند بین درجه ۳ تا ۵ باشد.

دمای مناسب برای آماده سازی سطوح ۵ الی ۳۵ درجه سانتیگراد بوده و رطوبت نسبی نباید بیشتر از ۸۵٪ باشد.

ب. روش ساخت محصول

ابتدا جزء A را به خوبی در زیر میکسر مخلوط نمایید. سپس جزء B را بر حسب نسبت اختلاط وزنی به آن اضافه کرده و به مدت ۳ دقیقه مخلوط نمایید. جهت اختلاط از همزن های برقی با دور پایین (با حداکثر سرعت ۴۰۰ دور در دقیقه) استفاده گردد تا از ورود هوا به درون مخلوط جلوگیری کند. پس از اتمام کامل مخلوط کردن اجزاء، عملیات اجرایی صورت می پذیرد و نیازی به زمان دادن به مخلوط نیست. مخلوط باید در زمان کاربری (POT LIFE) ذکر شده اجرا گردد.

گرمایا بودن واکنش سخت شدن اپوکسی ممکن است باعث بالا رفتن دمای رنگ موجود در سطل شود که سبب از دست رفتن کارایی رنگ می شود. برای جلوگیری از این امر مخلوط را در ظروف کم عمق بریزید و یا در همان دقایق ابتدایی اجرای پوشش را آغاز نمایید. درآب و هوای گرم دمای مواد قبل از مخلوط نمودن باید حداکثر ۲۵ درجه سانتیگراد باشد. در غیر این صورت زمان کاربری به شدت کوتاه خواهد بود.

ج. تجهیزات اجرا

اسپری ایرلس	فشار نازل حداقل ۱۴۰ بار ، قطر نازل ۰,۵ میلیمتر
غلتک	۷۵ الی ۱۰۰ میکرون فیلم خشک در هر لایه





چسبندگی به بتن	۲/۵-۳(N/mm ²)
حداکثر رطوبت نسبی مجاز (درصد)	۷۰

مقاومت شیمیایی

جهت اطلاع از مقاومت شیمیایی پوشش ARMA COAT EP-460 در مقابل نوع اسید و قلیا مورد نظر لطفاً با واحد فنی و مهندسی تماس حاصل نمایید.

ملاحظات

مدت نگهداری: یک سال در بسته بندی اولیه
شرایط نگهداری: ظرف در بسته، و دور از رطوبت، یخبندان و تابش مستقیم نور خورشید
بهترین دمای نگهداری: ۱۰+ تا ۳۰+ درجه سانتیگراد
نوع بسته بندی: جزء A: سطل ۲۰ کیلوگرمی جزء B: سطل ۴ کیلوگرمی

حفاظت و ایمنی

این محصول قابل اشتعال می باشد. باید از گرما و شعله مستقیم دور نگه داشته شود. از ماسک و تجهیزات ضد انفجار استفاده شود. محیط اجرا باید دارای سیستم تهویه مناسب باشد و هرگونه جرقه، جوشکاری، کشیدن سیگار و روشن نمودن شعله در محیط اجرا ممنوع می باشد. از تنفس غبار مواد خودداری فرمایید.

از تماس مواد با پوست بدن جلوگیری به عمل آورید. مهمترین خطر مرتبط با استفاده دائمی از اپوکسی، حساس‌شدگی نسبت به هاردنر است؛ که در طول زمان ممکن است منجر به واکنش‌های آلرژیک شود. در صورت تماس با پوست، آنرا به وسیله حلال‌های نفتی پاک کرده و پس از خشک نمودن با پارچه تمیز با آب و صابون شستشو دهید. در زمان اجرا از عینک و دستکش استفاده نمایید. در صورت بلعیده شدن فوراً به پزشک مراجعه شود.

زمان کاربری (دقیقه)	۹۰-۶۰	۵۵-۲۵	۲۰-۱۰
---------------------	-------	-------	-------

دمای رنگ در هنگام اختلاط بر زمان کاربری تاثیر مستقیم داشته و اطلاعات فوق در شرایط دمایی استاندارد ارائه شده است.

روش مصرف

۱. زودگیر مایع (QUICK- MIX L) را می توان با آب اختلاط بتن ترکیب و به بتن اضافه کرد و به مدت حداقل ۳ دقیقه مخلوط گردد. استفاده از این محصول سبب تسریع فرآیند گیرش سیمان می شود. لذا توصیه می گردد در صورت استفاده از زودگیر مایع تا حد امکان از آب اختلاط بتن کم شود. بدین ترتیب علاوه بر عملکرد مضاعف محصول جهت کاهش زمان گیرش، مقاومت‌های مکانیکی زودرس بتن نیز افزایش خواهد یافت.
۲. زودگیر بتن پودری (P) را بهتر است در صورت امکان به اجزای خشک و سیمان و در غیر این صورت به آب بتن اضافه نمود و به مدت حداقل ۳ دقیقه مخلوط کرد.
۳. توزین مواد افزودنی بتن بایستی به صورت وزنی و دقیق انجام پذیرد.

مشخصات فیزیکی و شیمیایی

حالت فیزیکی	مایع ویسکوز
فام رنگ	بر حسب سفارش
نسبت ترکیب اجزا (وزنی) (A:B)	۱:۴
وزن مخصوص (gr/cm ³)	۰,۱±۱,۵
درصد جامد حجمی	۲±۹۸
ضخامت فیلم خشک پیشنهادی	۲۰۰ الی ۱۰۰۰ میکرون
دمای محیط جهت اجرا (سانتیگراد)	۳۰-۱۰
دمای زیرآیند جهت اجرا (سانتیگراد)	۳۰-۱۰

